

In der chemischen Industrie werden in großem Umfang aggressive Flüssigkeiten umgeschlagen, bei denen auch hochlegierte Edelstähle nicht mehr geeignet sind.

Elaflex bietet daher für seine Edelstahlarmaturen eine zusätzliche, universell einsetzbare Teflon® PFA Beschichtung an. PFA ist ein thermoplastisches vollfluoriertes Polymer, welches aufgrund seiner hervorragenden physikalischen und chemischen Eigenschaften mit PTFE vergleichbar und in Teilbereichen (z. B. Diffusionsdichte) sogar überlegen ist.

Die rote Farbe des PFA entsteht durch die enthaltenden Füllstoffe. Durch sie wird die Permeationsfestigkeit erhöht\*), so dass nur geringe Schichtdicken von ca. 0,3 mm erforderlich sind und somit genormte Standardarmaturen verwendet werden können. Im Gegensatz zu dickwandigen Auskleidungen wird auch die Ausbildung von zusätzlichen Toträumen bzw. Keimzonen vermieden.

Die Beschichtung ist nicht elektrisch leitfähig. Da die Beschichtungsflächen so gewählt sind, dass der Schlauch grundsätzlich Kontakt zu nicht beschichteten Flächen der Armatur hat, ist die elektrische Leitfähigkeit der Schlauchleitung sichergestellt.

PFA-beschichtete Standardarmaturen werden so bevorratet, dass Lieferungen 'just in time' möglich sind.

Bestellnummer: ... **SSE**

### Hinweise

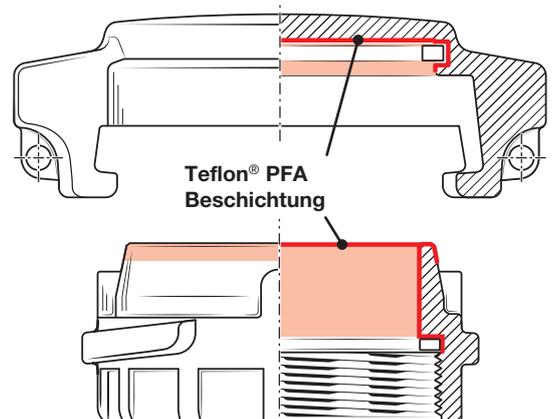
Alle Kunststoffbeschichtungen sollten gegen mechanische Beschädigung geschützt werden. Bei der Lagerung, Transport, Montage und im Betrieb müssen daher direkte Stoß-, Schlag- und Kratzbelastungen vermieden werden.

Elaflex bietet alternativ auch Armaturen mit nicht leitfähiger E-CTFE Beschichtung an. Hierfür müssen die Armaturen gesondert bearbeitet werden. E-CTFE ist chemisch nicht so stabil wie PFA, kann aber unter bestimmten Bedingungen schlagunempfindlicher sein.

\*) Trotz guter Diffusionsdichte gilt auch für die PFA-Beschichtung, dass sich die durch das Produkt entstehenden Permeationsraten mit steigender Temperatur erhöhen. Bei Medientemperaturen > 40° C sollte daher mit dem SAT Verkaufsteam gesprochen werden.



Beispiel: Type MB ... SSE



Beispiel: Type VK ... SSE

## PFA Coated Couplings

In the chemical industry high amounts of aggressive fluids are handled. Often, stainless steel couplings fittings exhibit insufficient chemical resistance.

For its range of stainless steel couplings Elaflex offer a coating of Teflon® PFA with universal resistance.

PFA is a thermoplastic, fully fluorinated polymer which due to its outstanding physical and chemical properties is comparable to PTFE. Regarding diffusion resistance it is the superior choice.

The ruby red colour of the PFA stems from the contained filler materials. These serve to increase resistance to permeation<sup>\*)</sup>, enabling a low layer thickness of approximately 0,3 mm and thus to use standardised fittings for the coating.

The coating is not electrically conductive. However as only the parts in contact with the medium are coated, electrical continuity of the hose assembly is ensured.

Compared to thick-walled linings, the thin coating also avoids the creation of additional dead spaces.

A large range of PFA coated standard couplings is available ex stock enabling 'just in time' delivery.

Additional Part Number: ... **SSE**

### Note

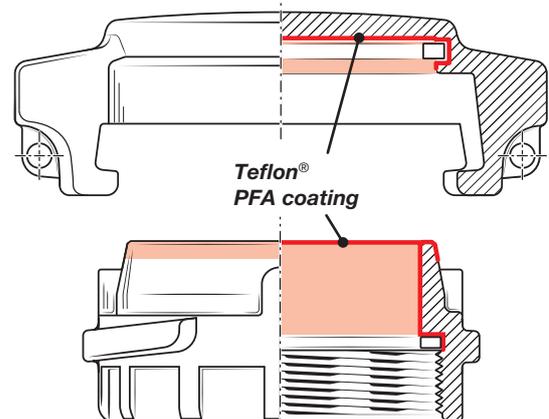
All thermoplastic coatings should be protected against mechanical damage. For storage, shipment, assembling and operation direct impact, hits and scratches shall be avoided.

As an alternative Elaflex also offers couplings with non electrically conductive E-CTFE coating. For this coating the couplings have to undergo a mechanical preparation. Compared to PFA, E-CTFE is less chemically resistant but under certain conditions it is more impact resistant.

<sup>\*)</sup> In spite of the good diffusion resistance of PFA coatings, please bear in mind that permeation increases with rising temperatures. For media temperatures above 40° C we advise you to contact our sales team.



example: Type MB...SSE



example: Type VK...SSE